



„JAROMA” Sp. z o.o.  
Al. Niepodległości 34, 63-200 Jarocin  
www.jaroma.com.pl

## Oklejarka do wąskich płaszczyzn prosto- i krzywoliniowych ARCA OPK



### Przeznaczenie

Oklejarka stolikowa ARCA - OPK przeznaczona jest do oklejania klejem topliwym wąskich płaszczyzn prostoliniowych i krzywoliniowych taśmą z tworzyw sztucznych. Obrabiarka obsługiwana jest przez operatora za pomocą mechanicznych pedałów sterujących podawaniem i obcinaniem taśmy. Odcięcie wystających końcówek oraz obróbkę na szerokość należy wykonać na oddzielnym urządzeniu.

Oklejarka powinna być ustawiona w pomieszczeniu zamkniętym odpowiednio oświetlonym i niezapylnym gdzie temperatura powinna być wyższa od 18°C.

Zachowanie temperatury otoczenia jest bardzo istotne dla uzyskania spoiny klejowej o właściwej wytrzymałości, na co również zwracają uwagę producenci kleju.

Najczęściej stosowanymi tworzywami drzewnymi do okleiniwania wąskich płaszczyzn są:

- płyta wiórowa zwykła
- płyta wiórowa laminowana i pilśniowa laminowana
- płyta paździerzowa
- sklejka

Powierzchnie wąskich płaszczyzn elementów z drewna i z tworzyw drzewnych przeznaczonych do okleiniwania standotronem powinny spełniać następujące wymagania :

- płaszczyzna rzazu po obróbce skrawania powinna być gładka i prostopadła do szerokości elementów
- płaszczyzna nie powinna posiadać śladów wyrwań na krawędziach, nie powinny być na niej widoczne ślady przypaleń po obróbce narzędziami, zanieczyszczeń pyłem, tłuszczem itp.
- odchyłki na grubość nie większe jak  $\pm 0,2\text{mm}$ , a kąta nie większe jak  $\pm 0,05\text{mm}$ .

Oklejanie prostych elementów wykonuje się na listwach umocowanych na stole

Oklejanie elementów krzywoliniowych wykonuje się na podkładce umocowanej na stole lub do elementu obrabianego. Kształt podkładki uzależniony jest od kształtu oklejanej powierzchni

Uwaga :

- Przed zamocowaniem podkładki należy zdemontować listwy.
- Wysokość podkładki powinna być taka sama jak wysokość listew.
- Podkładkę wykonuje użytkownik we własnym zakresie.

### Szczegółowe dane techniczne:

| Parametr                                                                                                                                                                                                                                                               | Jednostki | Wymiar                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------|
| Minimalna szerokość obrabianych elementów                                                                                                                                                                                                                              | mm        | 50                                       |
| Minimalna długość obrabianych elementów                                                                                                                                                                                                                                | mm        | 250                                      |
| Maksymalna długość elementu:<br>- dla wersji podstawowej<br>- dla wersji ze stolikami bocznymi<br>(w przypadku obróbki elementów dłuższych niż 1000 mm (1700mm) wymagane jest stosowanie dodatkowych podpór zarówno od strony wprowadzania jak i od strony odbiorczej) | mm<br>mm  | 1000<br>1700                             |
| Grubość obrabianych elementów                                                                                                                                                                                                                                          | mm        | 10 ÷ 60                                  |
| Grubość obrzeża min. – maks.                                                                                                                                                                                                                                           | mm        | 0,3 – 3 PCV                              |
| Oklejanie pod kątem (tylko dla obrzeży o grubości od 0,3 do 1 mm)<br>z zastosowaniem stolika do oklejania kąтового (wyposażenie specjalne)                                                                                                                             | °         | 0° ÷ 45°                                 |
| Minimalny promień wewnętrzny elementu krzywoliniowego<br>(największa głębokość krzywizny)                                                                                                                                                                              | mm        | 50                                       |
| Posuw                                                                                                                                                                                                                                                                  |           | ręczny                                   |
| Prędkość posuwu wynikająca z obrotów rolki dociskowej                                                                                                                                                                                                                  | m/min     | 4                                        |
| Napięcie zasilania                                                                                                                                                                                                                                                     | VAC       | 3x400 $\pm 10\%$ , 50Hz                  |
| Zapotrzebowanie mocy                                                                                                                                                                                                                                                   | kW        | 1,2                                      |
| Wymiary gabarytowe: - długość x szerokość x wysokość:<br>- wersja podstawowa<br>- wersja ze stolikami bocznymi                                                                                                                                                         | mm        | 1440 x 1240 x 1025<br>1770 x 1240 x 1025 |
| Masa obrabiarki:<br>- wersja podstawowa<br>- wersja ze stolikami bocznymi                                                                                                                                                                                              | kg        | ~180<br>~190                             |